

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo
Argentino de
AcreditaciónComisión de Calibración
I.C.005Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2884
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.comwww.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 80630 / 18

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un conjunto indicador y sensor de temperatura. Sensor contenido en una vaina metálica de 40mm de longitud y 5mm de diámetro.

FABRICANTE: Hanna Instruments

MODELO: HI147-00

RANGO: (- 50 a + 150)°C

N° DE SERIE: - - - - -

IDENTIFICACIÓN DE USUARIO: E-MB-004

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - T - 04

METODO DE CALIBRACIÓN: El instrumento fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: DEPENDENCIA DEL CLIENTE

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 28 de agosto de 2018

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 28 de agosto de 2018

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 10 de septiembre de 2018

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: WASSER SERVICIOS INDUSTRIALES S. A.

DOMICILIO: Bernardo de Irigoyen 388

LOCALIDAD: Escobar

PAIS: Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 80630 / 18

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
34,8	0,2	± 0,13
36,8	0,2	± 0,13
38,8	0,2	± 0,13

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 20,6°C ± 1°C

H.R.A.: 47%HR ± 6%HR

División mínima instrumento: 0,1°C

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección de la Indicación".

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

El valor "Indicación del instrumento" es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL Y TERMORRESISTENCIA	CJ 07	Indicador: TESTO. Sensor: TESTO	Indicador: 61177998. Sensor: 03291672	78151 EDACI MAYO 2018	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 19	LUFT	----	66298 EDACI NOVIEMBRE 2016	24 MESES

Dte. de Calibración
Roberto Targhetta

Jefe División Laboratorios
German Romano